

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Critérios de Qualidade

1. Tolerâncias

1.1. Gramatura

A variação máxima permitida, de acordo com a norma NBR 10591, é de +/- 5% da gramatura indicada na tabela de especificações técnicas. O peso deverá ser ajustado à umidade "Regain Standard" correspondente a cada componente da mistura.

1.2. Largura

A variação máxima permitida para todos os artigos é de +/- 3%, de acordo com a norma NBR 13484, portaria no 1/98.

1.3. Desvio de Trama / Torção

Admite-se o máximo de 5% de torção das peças em relação ao comprimento após a lavagem.

1.4. Alteração Dimensional

Vide tabela de especificações técnicas.

2. Enfesto e Confeção

2.1. Modelagem

• Antes do enfesto e corte, é importante verificar o provável encolhimento do tecido após a lavagem. Para isso, é necessário que seja feita uma peça piloto do lote recebido e submetê-la às mesmas condições de lavagem às quais será submetido o tecido. Acrescentar o resultado obtido na modelagem.

Atenção: o encolhimento do tecido pode variar de um lote para outro.

• Observar a construção do tecido ao riscar o molde, deixando todas as partes da peça no mesmo sentido.

2.2. Enfesto

• Decansar a malha enfiada por 48 horas antes do enfesto.

• O enfesto deve levar em conta o número do lote da malha, tomando o cuidado de não misturar rolos de lotes diferentes.

• Evitar tensões excessivas ao desenrolar o tecido.

• Não ultrapassar 40 folhas no enfesto (aproximadamente 15 cm).

• Ao enfiar a malha, deve-se levar em conta a nuance e o número do lote, nunca misturar malhas com nuances diferentes, ou ainda malhas com a mesma nuance, porém de lotes diferentes.

2.3. Confeção

• Importante haver compatibilidade entre linha, agulha e peso do tecido.

• É importante não existir pressão no calçador para evitar enrugamento na costura.

• Os dentes da máquina não devem estar altos demais ou adelantados. A regulação adequada evitará pontos disformes e uma costura inadequada.

• Se ocorrer rompimento da linha, ajustes adicionais no maquinário de costura deverão ser feitos para aumentar a elasticidade da costura.

• Não esticar ou puxar a malha durante a costura para evitar variação do ponto e distorções da peça confeccionada. A não observação desse item pode causar um grave defeito, conhecido como "perna torta".

• É importante fazer teste de resistência da costura, esticando de 3 a 4 vezes, verificando se não existe possibilidade de rompimento da mesma.

3. Armazenamento

• Nunca armazene os rolos em forma de fogueira ou em pé. A forma correta de empilhamento dos rolos é em paralelo e, se necessário, fazer o apoio lateral.

• A altura máxima para empilhamento é 1,20 m.

• Armazene os rolos em locais arejados, cobertos e sem a incidência direta de luz solar.

4. Simbologia de cuidado têxtil



Lavagem a mão
Temperatura máxima 40°C



Não Alvejar/Não branquear



Não secar em tambor



Secagem a sombra



Temperatura máxima da base do ferro 110 °C.
Vapor pode causar danos irreversíveis.



Não limpar a seco



Limpeza a úmido profissional
Processo muito suave

5. Etiquetas

5.1. Etiqueta de identificação do tecido.

HORIZONTE TÊXTIL LTDA. www.horizontetextil.com.br - Indústria Brasileira CFC: 00.492.142/0001-13 INSC. EST. 062.920851.0084			
DESCRIÇÃO MALHA VISCOFEEL LIGHT BRANCO			
COMPOSIÇÃO	LARGURA (m)	PESO BRUTO (kg)	PESO LÍQ. (kg)
96,00% VISCOSE 4,00% ELASTANO	1,80	13,85	13,40
	LOTE	CLASSE	ACOND.
	135541	Q1	ROLO
	135541/033	PONTOS/100m2	LOFE
00013554103302	M.M016X	0,00	00010
Atenção: Não misturar lotes. Em caso de reclamação, favor devolver esta etiqueta.			010022125093

5.2. Etiqueta de utilização e cuidados com o tecido.

	Horizonte Têxtil Ltda. Indústria Brasileira C.N.P.J.: 00.492.142/0001-13	
	MALHA VISCOFEEL LIGHT BRANCO Código: M016X.00010.00 Composição: 96% VISCOSE, 4% ELASTANO Largura (m): 1,80 Gramatura (g/m²): 180 Rendimento (m/kg): 3,09 Variação (%): 0	
ATENÇÃO: Não misturar lotes.		

6. Recebimento

- Ao receber as malhas, deve-se observar, no transporte, a forma como estão acondicionados os rolos. Caso eles estejam com sinais de violação, molhados, perfurados, sem identificação adequada ou danificados, o problema deve ser levado ao conhecimento da transportadora e informado à Horizonte Têxtil.
- Os rolos não devem ser jogados de cima do transporte, evitando-se os amassados nas orelhas, que são prejudiciais no momento do enfesto/corte.
- Não arraste os rolos pelo chão.
- Não destrua a etiqueta de identificação do tecido.
- Não abra a embalagem com objetos pontiagudos ou cortantes.
- Não dê pancadas no meio e extremidades dos rolos.

7. Reclamações

- Eventuais reclamações serão aceitas até o limite de prazo de 60 dias da data do faturamento.
- Para atendimento e análise das reclamações por qualidade, solicita-se que sejam enviados, através do representante da Horizonte Têxtil da região, os seguintes itens:
 - formulário "SAC" devidamente preenchido pelo representante;
 - amostra do tecido com o defeito reclamado;
 - dados da nota fiscal de compra;
 - cópia da etiqueta de identificação do(s) rolo(s) reclamado(s).
- As reclamações sobre alteração dimensional serão avaliadas com base em análises feitas sobre tecidos que não tenham sofrido qualquer tipo de beneficiamento ou lavagem.
- Em casos de reclamações imprevistas, os custos de inspeção, transporte e embalagem correrão por conta do comprador.
- Não serão aceitas reclamações de tecidos de segunda qualidade.
- Em caso de reclamações procedentes, não serão aceitas devoluções de tecidos cortados ou confeccionados.

Informações sobre enfesto, costura e receitas de lavanderia devem ser solicitadas ao nosso Departamento Técnico. Tel. +55 (31) 2122.7061 dtecnico@horizontetextil.com.br

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Criterios de Calidad

1. Tolerancias

1.1. Gramaje

La variación máxima permitida, de acuerdo con la norma NBR 10591, es de +/- 5% del gramaje indicado en la planilla de especificaciones técnicas. El peso deberá ser ajustado a la humedad "Regain Standard" correspondiente a cada componente de la mezcla.

1.2. Ancho

La variación máxima permitida para todos los artículos es de +/- 3%, de acuerdo con la norma NBR 13484, decreto no 1/98.

1.3. Desvío de Trama / Torsión

Se admite un máximo de 5% de torsión de las piezas en relación al largo del rollo después del lavado.

1.4. Alteración Dimensional

Ver planilla de especificaciones técnicas.

2. Doblatura y Confección

2.1. Modelado

• Antes de doblar y cortar, es importante verificar el probable encogimiento de la tela después del lavado. Para eso, es necesario que sea confeccionada una pieza piloto del lote recibido y someterla a las mismas condiciones de lavado a las cuales será sometida la tela. Acrecer el resultado obtenido en el modelado.

Atención: el encogimiento de la tela puede variar de un lote para otro.

• Observar la construcción de la tela al marcar el molde, dejando todas las partes de la pieza en el mismo sentido.

2.2. Doblatura

• Descansar la malla enfiada por 48 horas antes de la dobladura.

• La dobladura debe llevar en consideración el número del lote de la malla, tomando cuidado para no mezclar rollos de lotes diferentes.

• Evitar tensiones excesivas al desenrollar la tela.

• No ultrapasar 40 hojas en la dobladura (aproximadamente 15 cm).

• Al doblar la malha debe llevarse en consideración el matiz y el número del lote; nunca mezclar malhas con matices diferentes, o malhas con el mismo matiz pero de lotes diferentes.

2.3. Confección

• Es importante que haya compatibilidad entre hilo, aguja y peso de la tela.

• Es importante que no exista presión en el calçador para evitar que la costura se arrugue.

• Los dientes de la máquina no deben estar demasiado altos o adelantados. La regulación adecuada evitará puntos disformes y una costura inadecuada.

• Si ocurre ruptura de la línea, ajustes adicionales en la máquina de costura deberán ser realizados para aumentar la elasticidad de la costura.

• No estirar o tirar la malha durante la costura para evitar variación del punto y distorsiones de la pieza confeccionada. La no observación de ese ítem puede causar un grave defecto, conocido como "pierna torcida".

• Es importante realizar prueba de resistencia de la costura, estirando de 3 a 4 veces, verificando si no existe posibilidad de ruptura de la misma.

3. Almacenamiento

• Nunca almacene los rollos en forma de hoguera o en pie. La forma correcta de apilamiento de los rollos es en paralelo, y en el caso de ser necesario, apoyar lateralmente.

• La altura máxima para apilamiento es de 1,20 m.

• Almacene los rollos en locales aireados, cubiertos y sin incidencia directa de luz solar.

4. Simbología de cuidado textil

5. Etiquetas

5.1. Etiqueta de identificación de la tela.

5.2. Etiqueta de utilización y cuidados con la tela.

6. Recepción

• Al recibir las malhas debe observarse la forma como los rollos están acondicionados en el transporte. En el caso que los mismos estén con indicios de violación, mojados, perforados, sin la identificación adecuada o dañados, el problema debe ser anotado en el conocimiento de la transportadora e informado a Horizonte Têxtil.

• Los rollos no deben ser lanzados desde arriba del transporte, evitándose las deformaciones en los orillos que son perjudiciales en el momento de la dobladura/corte.

• No arrastre los rollos por el piso.

• No destruya la etiqueta de identificación de la tela.

• No abra el embalaje con objetos puntiagudos o cortantes.

• No golpee el medio ni las puntas de los rollos.

7. Reclamaciones

• Eventuales reclamaciones serán aceptadas hasta el límite de plazo de 60 días contados a partir da fecha de facturación.

• Para atención y análisis de las reclamaciones por calidad, se solicita que los siguientes ítems sean enviados a través del representante de Horizonte Têxtil en la región:

- formulario "SAC" debidamente llenado por el representante;

- muestra de la tela con el defecto reclamado;

- datos de la nota fiscal de compra;

- copia de la etiqueta de identificación del(los) rollo(s) reclamado(s).

• Las reclamaciones sobre alteración dimensional serán evaluadas con base en análisis realizados en telas que no hayan recibido cualquier tipo de tratamiento o lavado.

• En el caso de reclamaciones imprevistas, los costos de inspección, transporte y embalaje serán por cuenta del comprador

• No serán aceptadas reclamaciones de telas de segunda calidad.

• En el caso de reclamaciones procedentes, no serán aceptadas devoluciones de telas cortadas o confeccionadas.

Informaciones sobre dobladura, costura y recetas de lavanderia deben ser solicitadas a nuestro Departamento Técnico. Tel. +55 (31) 2122-7061 dtecnico@horizontetextil.com.br